5

10

15

20

25

Patenttivaatimukset:

- 1. Menetelmä kiintoaineen erottamiseksi kaasuvirrasta, jonka menetelmän mukaan
- kaasuvirta, joka sisältää suspendoitua kiintoainetta, johdetaan erotuslaitteeseen, jossa
 on ainakin kaksi moniaukkosyklonia (16A 16C; 31A 31E), joissa kiintoaine erotetaan kaasusta keskipakovoiman vaikutuksesta,

tunnettu siitä, että

- käytetään erotuslaitetta, jonka moniaukkosykloneista ainakin kaksi (16A 16C; 31A –
 31E) on järjestetty rinnakkain, jolloin ne muodostavat moniaukko-multisyklonin.
- 2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, tunnet tusiitä, että käsiteltävä kaasuvirta käsittää primäärierotuslaitteesta saatavan kaasuvirran.
- 3. Patenttivaatimuksen 2 mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että primäärierotuslaite käsittää tavanomaisen syklonin tai moniaukkosyklonin tai näiden muodostaman syklonikaskadin.
- 4. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että käsiteltävä kaasuvirta syötetään moniaukko-multisykloniin sekundäärierotuslaitteesta.
- 5. Patenttivaatimuksen 4 mukainen menetelmä, tun nettu siitä, että primääri- ja sekundäärierotuslaitteet käsittävät tavanomaisen syklonin tai moniaukkosyklonin, näiden muodostaman syklonikaskadin tai tavanomaisen syklonin tai moniaukkosyklonin tai syklonikaskaadin yhdistelmän.
- 6. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen menetelmä, tun nettu siitä, että käsiteltävä prosessin kaasuvirta käsittää leijukatalyyttisen prosessin tuotekaasun, jossa on suspendoitua katalyyttiä.
- 7. Jonkin patenttivaatimuksen ! 5 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että käsiteltävä prosessin kaasuvirta käsittää regeneroitavan katalyytin koksin poltosta saatavat polttokaasut, joissa on suspendoitua katalyyttiä.
- 8. Jonkin patenttivaatimuksen I 5 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että leijukatalyyttinen prosessi käsittää hiilivetyjen katalyyttisen krakkauksen leijukatalyyttisessä krakkausyksikössä.
 - 9. Jonkin patenttivaatimuksen 1 5 mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että käsitel-

10

15

20

25

35

tävä prosessin kaasuvirta koostuu kiinteiden polttoaineiden leijukerrospolton tuotekaasusta, joka on saatua lämmön- tai voimantuotannosta.

- 10. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että käsiteltävän kaasun pölypitoisuus saatetaan arvoon, joka on pienempi kuin 50 mg/Nm³.
 - 11. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että kiintoaineen erottamiseen käytetään 3 25 rinnakkain järjestettyä syklonia (16A 16C; 31A 31E).
 - 12. Patenttivaatimuksen 11 mukainen menetelmä, tunnettusiitä, että käytetään 3 25 rinnakkain järjestettyä syklonia (16A 16C; 31A 31E), jolloin rinnakkaisten syklonien laskujalkat (20A 20C; 38A 38E) on sovitettu samaan poistoputkeen (27; 34).
 - 13. Sovitelma prosessilaitteessa kiintoaineen erottamiseksi kaasuvirrasta, joka sovitelma käsittää
 - ainakin kaksi moniaukkosyklonia (16A 16C; 31A 31E),
 t u n n e t t u siitä, että
 - moniaukkosykloneista ainakin kaksi on järjestetty rinnakkain.
 - 14. Patenttivaatimuksen 13 mukainen sovitelma, tunnettu siitä, että rinnakkaisilla sykloneilla (16A 16C) on yhteinen syöttöyhde (15), joka on muodostunut kahden sisäkkäisen lieriömäisen tai osin kartiomaisen verhopinnan (12, 14; 14, 21) välille, jolloin syklonit (16A 16C) on järjestetty syöttöyhteen (15) sisäpuoleile.
 - 15. Patenttivaatimuksen 13 tai 14 mukainen sovitelma, t u n n e t t u siitä, että kaasujen syöttöyhde (15) on erotuskammion keskiakselin suunnassa poikkileikkaukseltaan oleellisesti rengasmainen.
- 16. Patenttivaatimuksen 13 mukainen sovitelma, t u n n e t t u siitä, että moniaukkosyklonien (31A 31E) keskusputket (37A 37E) on sovitettu kulkemaan syöttöyhteen (40) muodostaman kanavan läpi.
 - 17. Jonkin patenttivaatimuksen 13 16 mukainen sovitelma, t u n n e t t u siitä, että kussakin moniaukkosyklonissa (16A 16C; 31A 31E) on johtosiivin (17A 17C; 42A 42E) varustettu erotuskammio, jolla on oleellisesti pystysuoraan sovitettu keskiakseli.
 - 18. Jonkin patenttivaatimuksen 13 17 mukainen sovitelma, tunnettu siitä, että mo-

10

niaukkosyklonien erotuskammioiden johtosiivet (17A - 17C; 42A - 42E) on sovitettu rengasmaisesti syklonin kammion kehälle, osittain tai kokonaan virtauskanavaan johtosiivistöksi siten, että tämä muodostaa useita rinnakkaisia kaasun sisäänvirtauskanavia.

- 5 19. Jonkin patenttivaatimuksen 13 18 mukainen sovitelma, tunnettu siitä, että rinnakkaisia moniaukkosykloneja (16A 16C; 31A 31E) on 3 300 kpl.
 - 20. Jonkin patenttivaatimuksen 13 19 mukainen sovitelma, tunnettu siitä, että se on yhdistetty leijukatalyyttiseen prosessilaitteeseen tai leijukerrospolton prosessilaitteeseen.
 - 21. Jonkin patenttivaatimuksen 13 20 mukainen sovitelma, tunnettu siitä, että moniaukkosykloneissa on siivet, joilla virtaus on jaettavissa osavirroiksi, joista jokaisen virtausnopeutta voidaan erikseen kiihdyttää.
- 22. Patenttivaatimuksen 21 mukainen sovitelma, tunnettu siitä, että siivet ovat suorat.